



Ohne Fremdpersonal selbst montiert:

Spart Zeit und Geld



230 V

Helle LED-Anzeigen zeigen dem Produktionsmitarbeiter klar und eindeutig,

- welche Teile
- in welcher Menge
- genau für die ausgewählte Variante zu verbauen sind.

Pick-by-Light-Anzeigesystem:

- robuster Aluminiumkanal
- Metall-Drucktaster mit mehr als 1 Mio. Schaltspielen
- einfache Installation und Verkabelung
- industrietauglich



mipick R11:

Metall-Drucktaster, 12 mm rote LED, 10 mm, Metallfassung

mipick R221:

2-stellige 7-Segmentanzeige, 20 mm Metall-Drucktaster, 12 mm rote LED, 10 mm, Metallfassung

Kabelkanalprofil:

Aluminium eloxiert
Querschnitt 50 x 30 mm
mipick-Module im Deckelprofil montiert
Stangenware 3 m

Industrie-PC CDT150PC06:

- CPU Celeron 570, 2,2 GHz
- 1 GB RAM, 30 GB HDD
- 15" TFT Display, 1024 x 768 Pixel
- Windows XP dt.
- resistiver Touch-Screen
- internes Netzteil 100-240 VAC, 12 VDC, 100 W
- stabiles Aluminium-Strangprofil Gehäuse
- lüfterlos
- VESA-Adaption
- BxHxT = 450 x 370 x 85 mm
- Ethernet

PbL2Go - Varianten

	2510	2520	5010	5020
IPC - CDT150	1	1	1	1
mipick R11	25		50	
mipick R221		25		50
Kabelkanal [m]	7 x 3	7 x 3	14 x 3	14 x 3
Variantenauswahl	✓	✓	✓	✓
Text	✓	✓	✓	✓
Bild	✓	✓	✓	✓
Pick-by-Light	✓	✓	✓	✓
PDF-Viewer		✓		✓
Uhr	✓	✓	✓	✓

PbL2Go

Pick-by-Light

schlüsselfertig für

- den Produktionsarbeitsplatz
- die Kommissionierung
- die Industrie





Die Variantenvielfalt steigt und die Losgröße sinkt.

Jetzt heißt es:
Den Überblick behalten und wissen, wo was ist!

Pick-by-Light-Systeme sind mittlerweile akzeptierte und erprobte Hilfsmittel für die Null-Fehler-Strategie (Poka Yoke) in der Produktion und Logistik.

Die Variantenvielfalt beherrschen!

PbL2Go ist die schlüsselfertige und daher preiswerte Alternative zu kostspieligen Projektlösungen.

Sichern Sie sich durch **PbL2Go**

- eine Reduzierung der Auftragsdurchlaufzeit
- eine Verkürzung der Wegezeit
- eine Verkürzung der Prozesszeit
- eine Verringerung der Nacharbeitszeit
- eine verbesserte Mitarbeiterqualifikation

Software - Leistungsmerkmale:

- bis zu 100 Produktvarianten
- bis zu 100 Klassifikationsmerkmale
- Stückliste je Variante
- regelbasierte Merkmalsauswertung
- freie Gestaltung der Bildschirmoberfläche
- offen und erweiterbar
- Datenbankstruktur offen gelegt für projektspezifischen Datenimport
- Einzelplatzlösung und/oder netzwerkfähig

www.PbL2Go.com

Mit dem schlüsselfertigen Pick-by-Light-System **PbL2Go** bieten wir ein praxiserprobtes Konzept und schaffen für die Produktion eine kostengünstige und nützliche Komplettlösung.

Software:



DE software & control GmbH
Mengkofener Straße 21
84130 Dingolfing
Tel.: +49 8731 3797-0
Fax.: +49 8731 3797-29
info@de-gmbh.com
www.de-gmbh.com

100% kompatibel mit dem
Produktionsleitsystem
WORK.DESC

Industrie-PC:



CRE Rösler GmbH
Gewerbepark Hungriger Wolf
CRE-Allee 1
25551 Hohenlockstedt
Tel.: +49 4826 37666-0
Fax.: +49 4826 37666-26
info@cre-electronic.de
www.cre-electronic.de

Pick-by-Light Komponenten



microSYST
Systemelectronic GmbH
Zur Centralwerkstätte 10
92637 Weiden
Tel.: +49 961 39166-0
Fax.: +49 961 391660-10
info@microsyst.de
www.microsyst.de



Uhr-Komponente

Der Mitarbeiter sieht jederzeit die aktuelle Uhrzeit und die bisher verbrauchte Taktzeit.

Text-Komponente

Wichtige Informationen zu einer Variante werden groß und übersichtlich dargestellt. Besonderheiten werden farblich hervorgehoben.

Bild-Komponente

Ein Bild sagt mehr als tausend Worte! Wichtige Hinweise und Verrichtungen werden mit Bildern klar verdeutlicht.

Pick-by-Light-Komponente

Die Pick-Vorgänge werden sicher gesteuert und überwacht. Auch die Beladung und Umrüstung wird unterstützt.

PDF-Viewer-Komponente (xx20)

Umfangreiche und weiterführende Dokumente werden auf Knopfdruck aktuell verfügbar. Lästiges Blättern in Papierordnern entfällt.

Variantenauswahl

Hier wird per Touch-Oberfläche die zu bearbeitende Variante ausgewählt.