SCHNELL!
Schnellste Pick & Place Unit am Markt!

Sensationelle Pick-Rates – höchste Zuverlässigkeit – kompakte Bauform

Die schnellste Pick & Place Unit der Welt

Zyklus 0,58 s • Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm

Setzen Sie bei Pick & Place auf den Kompetenzführer in der Automation. Mit der hochmodernen Pick & Place Unit PPU-E30 erreichen Sie höchste Dynamik und das bei gleichzeitig höchster Wiederholgenauigkeit.

- **Keine bewegten Motorkabel – kein Verschleiß**
  Die Reduzierung von Verschleißteilen sorgt für höchste Verfügbarkeit und hohe Standzeiten.
- **Kompakte Bauform – einfache Montage**
  Sehr geringer Platzbedarf und wartungs- bzw. montagefreundliche Medienzuführung über das Backpanel – ideal für Sandwichaufbau.
- **All in one – Plug and Play**
  Kompakter Linearmotorantrieb. Integrierte Wegmesssysteme, Sensorik, Pneumatik, Regler und Software.
- **Höchste Präzision – hohe Wiederholgenauigkeit**
  Durch geringes Schwingungsverhalten und hohe Messsystemauflösung.
- **Modularität – zahlt sich aus**
  Die Pick & Place Unit PPU-E30 ist individuell bestückbar. Das integrierte Standard-Interface erschließt Ihnen die gesamte SCHUNK-Montagewelt.

SCHUNK®

ÜBERLEGEN! PRÄZISION VOM KOMPETENZFÜHRER.

Einsatzgebiet

Für hochdynamische Pick & Place Anwendungen, bei denen gleichzeitig eine hohe Wiederholgenauigkeit gefordert ist:

- Handhabungs- und Montagetechnik
- Mess- und Prüftechnik
- Bauteilmarkierung und Identifikation
- Bauteilmontage und Endprüfung in der Mikroelektronik
- Medizintechnik ...

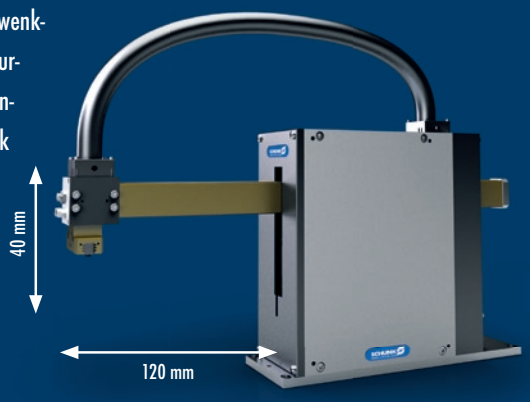
Technische Daten

Bezeichnung		PPU-E 30
Max. Geschwindigkeit	[m/s]	3
Max. Beschleunigung	[m/s²]	70
Max. Nutzlast (horizontal)	[kg]	3
Max. Hub horizontal	[mm]	270
Max. Hub vertikal	[mm]	100
Positioniergenauigkeit*	[mm]	0,02
Wiederholgenauigkeit*	[mm]	< 0,01
Messsystemauflösung (reglerabhängig)	[µm]	0,5
Max. Umgebungstemperatur	[°C]	40
Max. Oberflächentemperatur	[°C]	70

* bei konstanten Umgebungstemperaturen

Verfügbare Versionen

1. **Basisversion: ohne Greiferschnittstelle**
   Zum individuellen Bestücken mit Handhabungssystemen
2. **Ausbauversion 1: für ein Handhabungsgerät + Sensorik**
   Mit Greiferschnittstelle zur SCHUNK-Greiferwelt und Medienanschlüsse für 2 x Sensorik und 2 x Pneumatik
3. **Ausbauversion 2: für zwei Handhabungsgeräte + Sensorik**
   Mit pneumatischer Drehmodul-Schnittstelle SRU Mini oder Baukastensystem und Miniaturgreifer sowie Medienanschlüsse für 6 x Sensorik und 6 x Pneumatik
4. **Ausbauversion 3: für zwei Handhabungsgeräte + elektrische Schwenkeinheit**
   Mit elektrischer Drehmodul-Schnittstelle MRDS für beliebige Schwenkpositionen mit 2 Miniaturgreifern sowie Medienanschlüsse für 6 x Sensorik und 6 x Pneumatik



Beispiel Zyklus

Schnellste Zykluszeiten für Pick & Place Aufgaben von 0,58 s mit einer Wiederholgenauigkeit* von 0,01 mm stehen für höchste Produktivität und Effektivität.

Der aufgeführte Zyklus steht beispielhaft für einen Vertikalhub von 40 mm, Horizontalhub von 120 mm mit einer Zusatzmasse von 2 kg inklusive aller Schalt- und Greifzeiten.

Schritt		1	2	3	4	5	6	7	8
Bemerkung	Start	Z-Achse Hub Z mm abwärts	Greifzeit inkl. Steuerung	Z-Achse Hub Z mm aufwärts	X-Achse Hub X mm	Z-Achse Hub Z mm abwärts	Greifzeit inkl. Steuerung	Z-Achse Hub Z mm aufwärts	X-Achse Hub X mm
X / Position in mm	0	0	0	0	120	120	120	120	0
Z / Position in mm	0	40	40	0	0	40	40	0	0
Zeit in ms	0	60	60	60	110	60	60	60	110
Gesamtzeit in ms	0	60	120	180	290	350	410	470	580

* bei konstanten Umgebungstemperaturen

SCHUNK GmbH & Co. KG Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134 , D-74348 Lauffen/Neckar
Technik: +49-7133-103-2696
Fax: +49-7133-103-2189
www.schunk.com

Reg. No. DE-385347 QM
9952 833 - 2.5M 09/2009