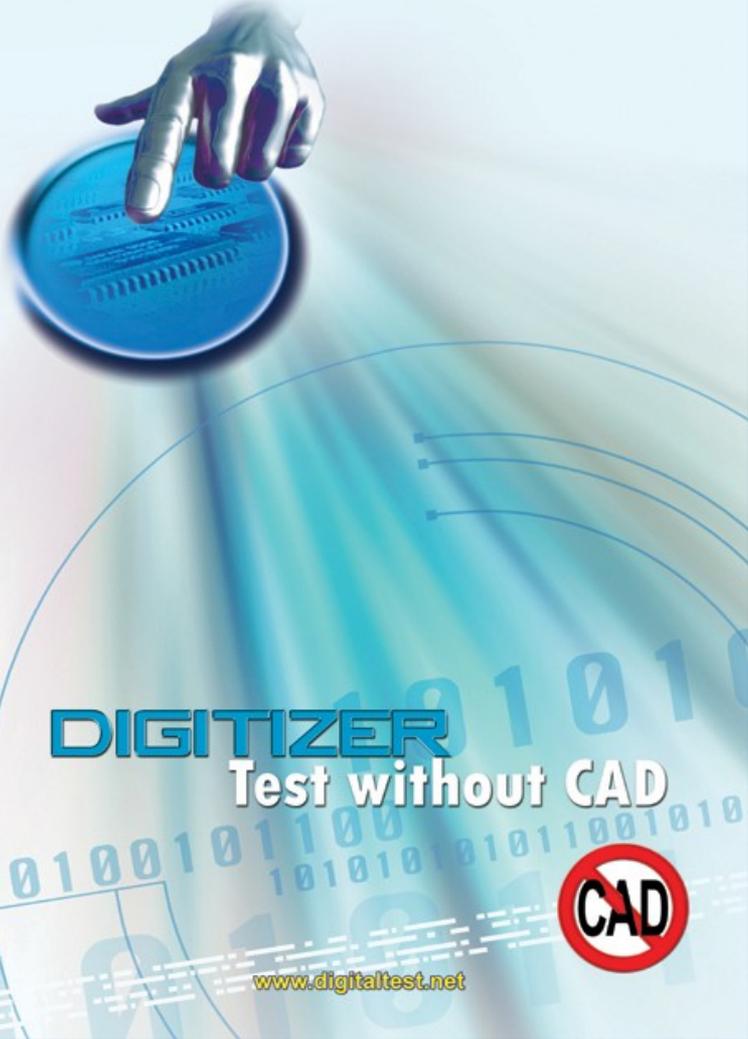


digitaltest 



**DIGITIZER**  
Test without CAD



[www.digitaltest.net](http://www.digitaltest.net)



- CAD Daten sind normalerweise zur Erstellung eines Testprogramms mittels C-Link notwendig
- Die notwendigen Eingangsdaten können erzeugt werden, wenn keine CAD-Daten vorhanden sind
- Die erzeugten Daten können sowohl zur Erstellung eines Flying Probe Testprogramms als auch zum Design eines Nadelbettadapters verwendet werden.
- Der Digitizer benötigt:
  - Musterbaugruppe (notwendig)
  - Schaltplan und Stückliste (optional)

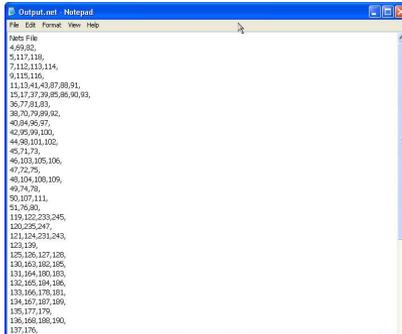


Pins und Bauteile  
(vorher definiert)

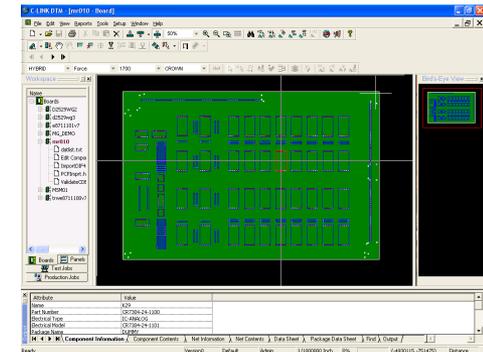


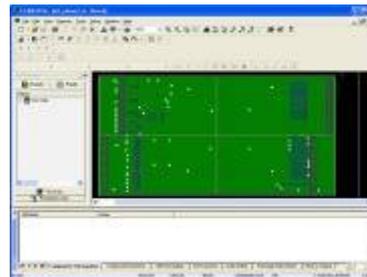
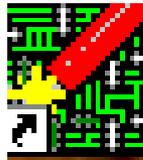
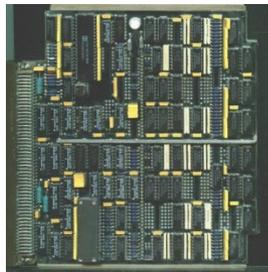
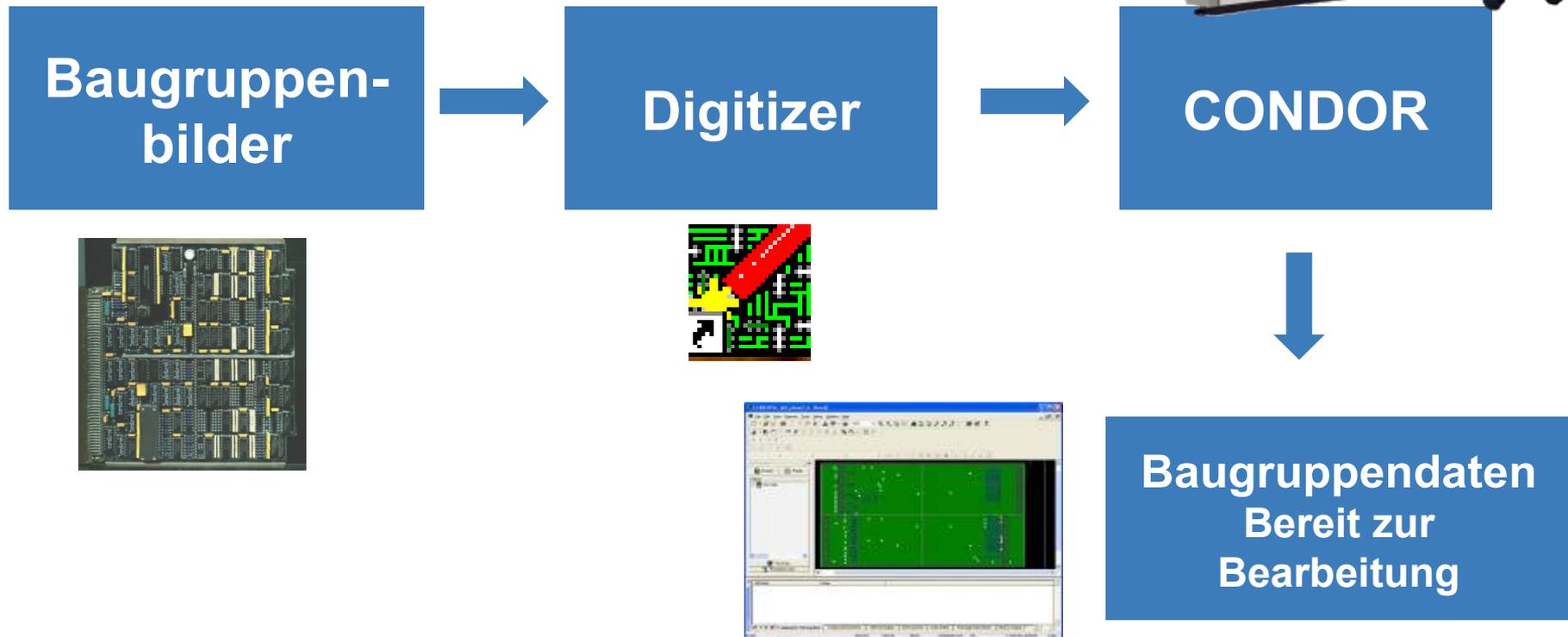
Digitizer

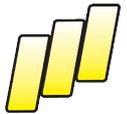
CAD  
(bereit zur  
Bearbeitung  
mittels C-Link)



Ausgabe  
der Netzliste



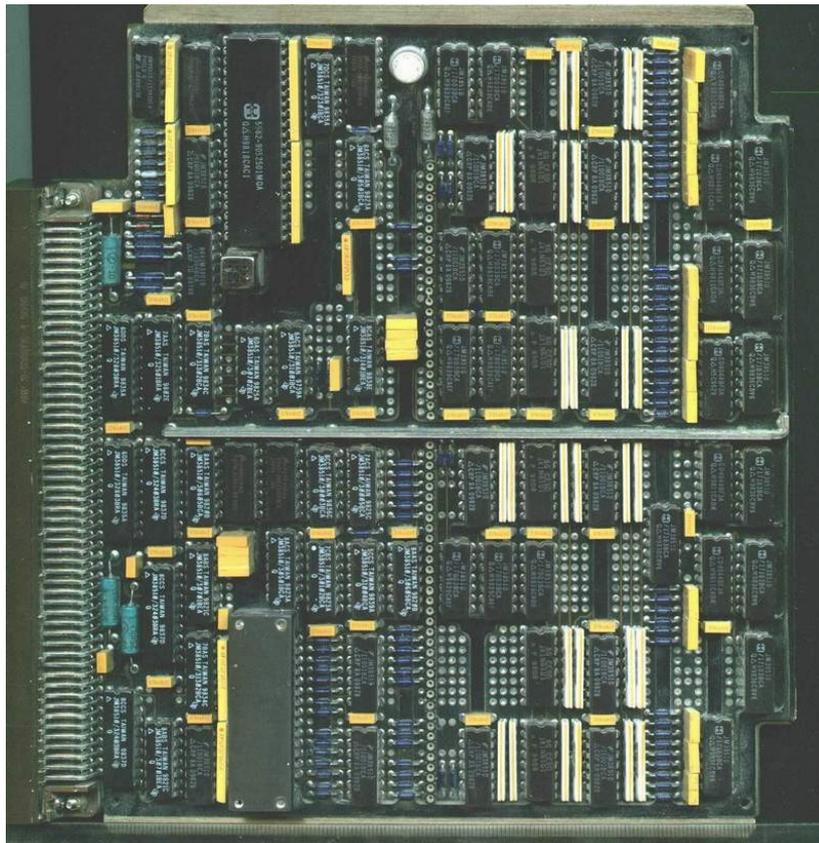




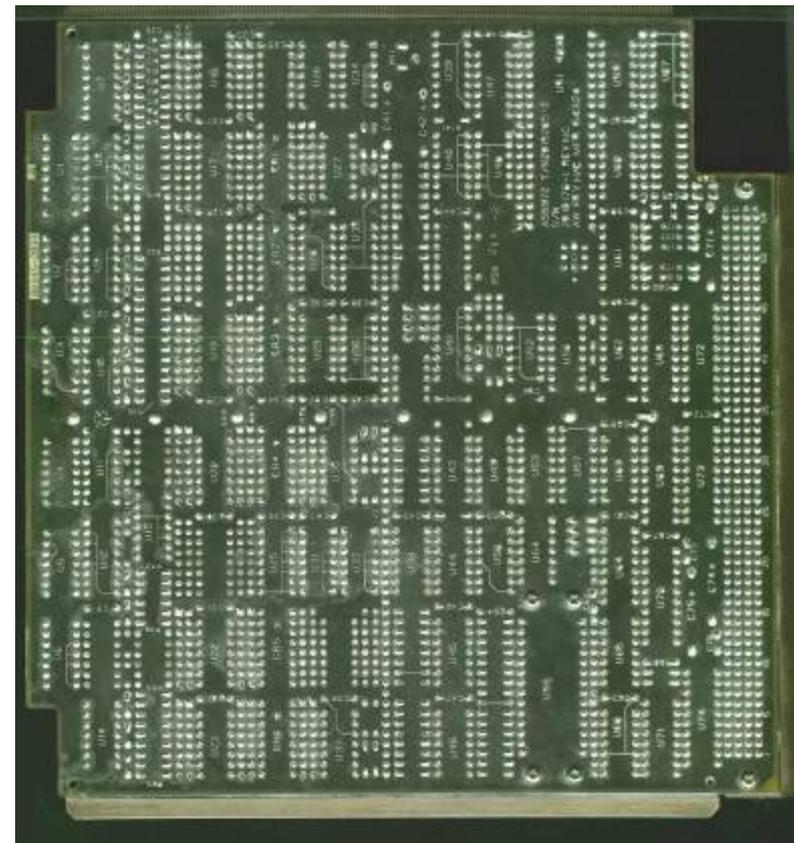
## ➤ 4 einfache Schritte zur Erzeugung der Baugruppendaten

1. Einscannen von Ober- und Unterseite des Bauteils
1. Definition der kontaktierbaren Positionen (Component pins, Test Points, Vias,...etc.) und Feinjustage mit der Condor Camera
1. Hinzufügen der Bauteilbeschreibung
1. Ausführung des automatischen Netzextrahierungsprogramms auf dem Condor

➤ **Oberseite**



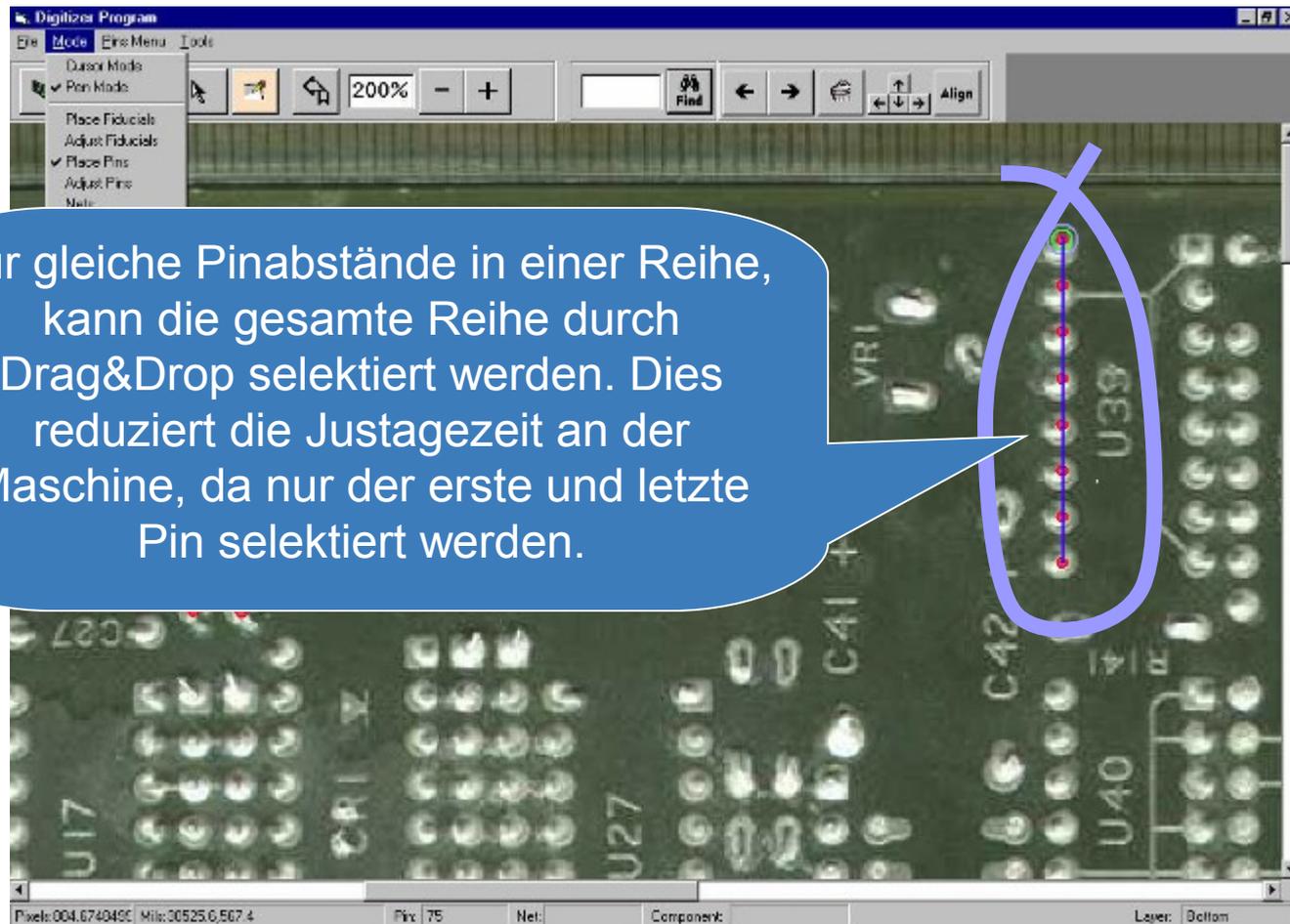
➤ **Unterseite**





## ➤ Definition der Pins:

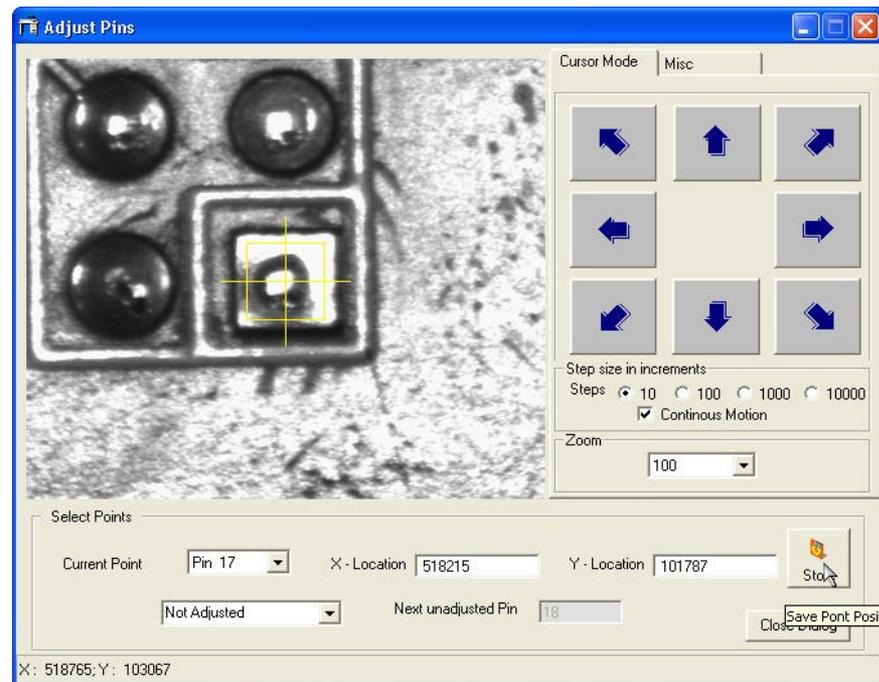
Für gleiche Pinabstände in einer Reihe, kann die gesamte Reihe durch Drag&Drop selektiert werden. Dies reduziert die Justagezeit an der Maschine, da nur der erste und letzte Pin selektiert werden.



## ➤ Pins nach Feinjustierung



- Pins werden mit der Kamera justiert, um die erforderliche Genauigkeit zu erzielen

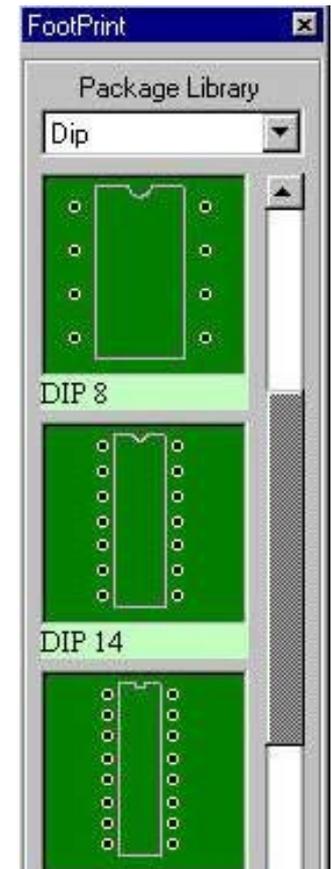


## 2 Möglichkeiten Bauteile hinzuzufügen

- Mittels Gehäusebibliothek

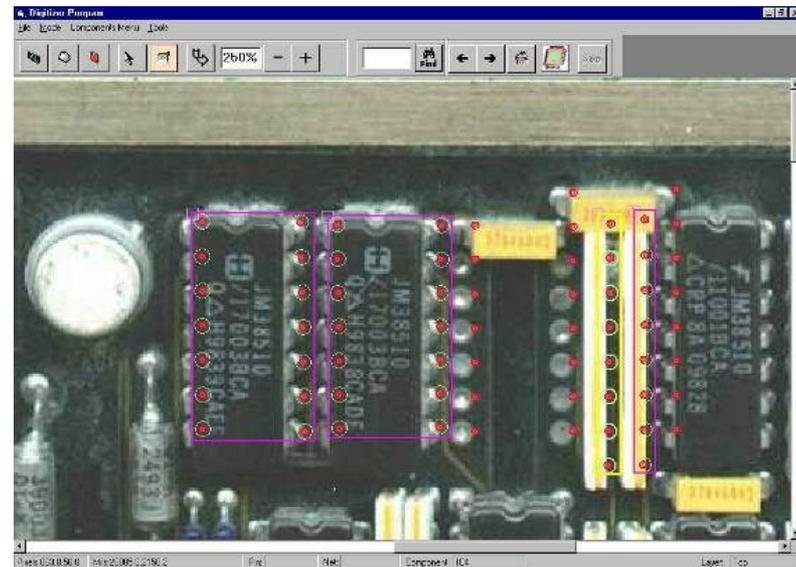
### Vorteil :

- Der erste Schritt der Pindefinition entfällt, da diese bereits definiert sind
- Bauteile haben eine definierte Form



## 2.

- Manuelles Hinzufügen der Bauteile durch Selektion der Pins und anschließender Namensvergabe



- Digitizer exportiert ein CITE Testprogramm. Dadurch landet der Condor auf allen kontaktierbaren Positionen.
- Ein Verbindungstest wird zwischen allen kontaktierbaren Pins ausgeführt.
- Es wird eine temporäre Datei erzeugt, welche die Netzliste enthält.
- Unnötige Kontaktierungen werden durch die Optimierungstechnik vermieden.
- Das Ergebnis kann nach Fertigstellung des Netzextraktionsprozesses mittels des Verifikationsprozesses überprüft werden.

# Baugruppendaten zu C-Link



The screenshot shows the C-LINK DTM software interface for a board named 'mr010'. The main workspace displays a green PCB layout with various components and traces. A 'Bird's-Eye View' window on the right shows a zoomed-in view of a component. The bottom panel displays the 'Component Information' for a selected component.

Attribute	Value
Name	K29
Part Number	CR7304-24-1100
Electrical Type	IC-ANALOG
Electrical Model	CR7304-24-1101
Package Name	DUMMY



**Vielen Dank  
für  
Ihre Aufmerksamkeit!**